

Effiziente Lösungen für individuelle Anwendungsbereiche





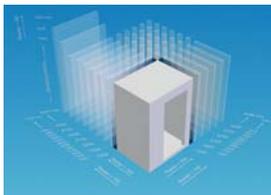
Die Broschüre im Überblick

Auf die hohen Ansprüche in Handel, Gastronomie und Industrie abgestimmt, überzeugen Viessmann Kühl- und Tiefkühlzellen durch ausgereifte Technik, Energieeffizienz, überdurchschnittliche Hygieneigenschaften und hohen Nutzkomfort



TECTO Kühl- und Tiefkühlzellen

ab Seite 4



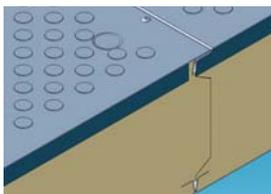
Durchdachtes System – Überzeugende Leistung

ab Seite 6



Kälte nach Maß - Perfekte Systemtechnik

ab Seite 8



Viessmann Edelstahlböden - TECTO - Hygiene pur

ab Seite 10



Türenprogramm Kühl- und Tiefkühlaggregate Regalsysteme

ab Seite 12



Das Unternehmen

ab Seite 18

TECTO Kühlzellen- und Tiefkühlzellen



*TECTO Standard-Kühlzelle, serienmäßig mit **SilverProtec®***

In leistungsstarker Funktionalität sind Viessmann Kühl- und Tiefkühlzellen in Lebensmittelproduktionen, Supermärkten, Einzelhandel, Fabriken, Verkehrsmitteln sowie Gastronomie- und Hotelbetrieben unentbehrlich. Auch in der Pharmaindustrie, Krankenhäusern, Landeskriminalämtern, Pathologie, Anlagen der Erdölindustrie oder in der Fabrikation von synthetischen Rohstoffen sind die innovativen Qualitätsprodukte von Viessmann nicht mehr wegzudenken.

Auf die hohen Ansprüche in Handel und Industrie abgestimmt, faszinieren Viessmann Kühl- und Tiefkühlzellen insbesondere durch ihre Robustheit, überdurchschnittliche Hygieneeigenschaften und hohen Nutzkomfort.

Erleben Sie mit Viessmann eine zuverlässige Dimension technologischer und hygienischer Spitzenleistung!



Selbsthebende Türen und Druckausgleichsventil erleichtern das Öffnen der Zelle



EVO-COOL® Huckepack-Aggregat



Ergonomischer Türgriff



Bedientableau – funktionell & übersichtlich

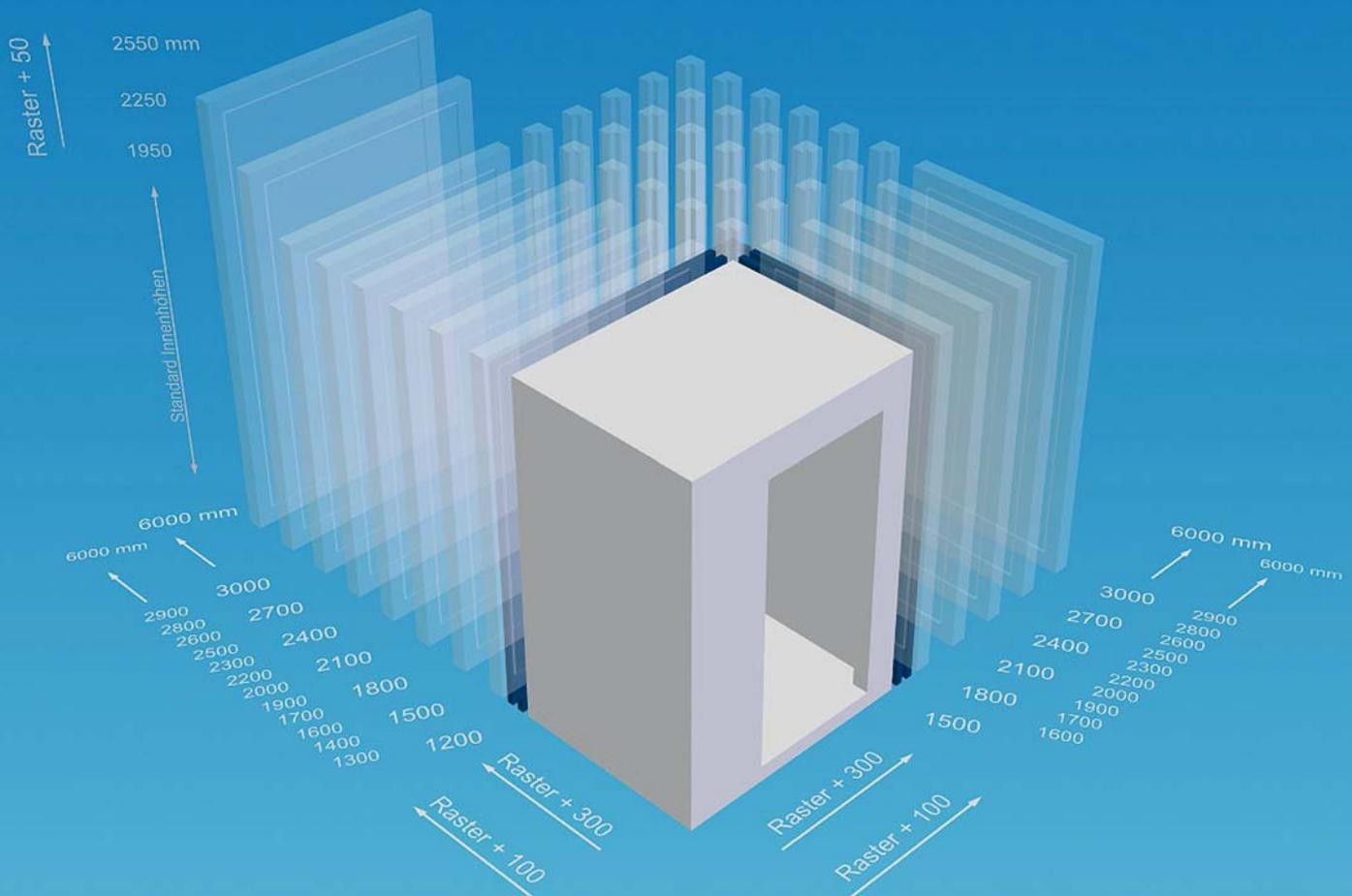


Türscharnier, selbsthebend

Auf einen Blick

- Für Temperaturbereiche von -50°C bis +60°C
- 80 - 150 mm starke Wärmedämmung aus Polyurethan-Hartschaum
- Definierte Montagequalität und leichte Erweiterbarkeit durch Nut-/Federsystem mit selbstzentrierenden Exzentrerspannschlössern
- Vollhygienische Wand- und Bodenradien im **TECTO** Spezial Programm
- 5 Jahre Gewährleistung (Gemäß unseren AGB)
- Perfekte Isolierung und niedriger Stromverbrauch durch passgenaue Fertigung
- Hohe Langlebigkeit
- Konstante Betriebssicherheit
- Deutsche Markenqualität mit hervorragender Verarbeitung
- Perfekt abgestimmte Systemtechnik mit Viessmann Kühlaggregaten
- Umfassende Serviceleistungen
- Flexible Lösungen für individuelle Anforderungen

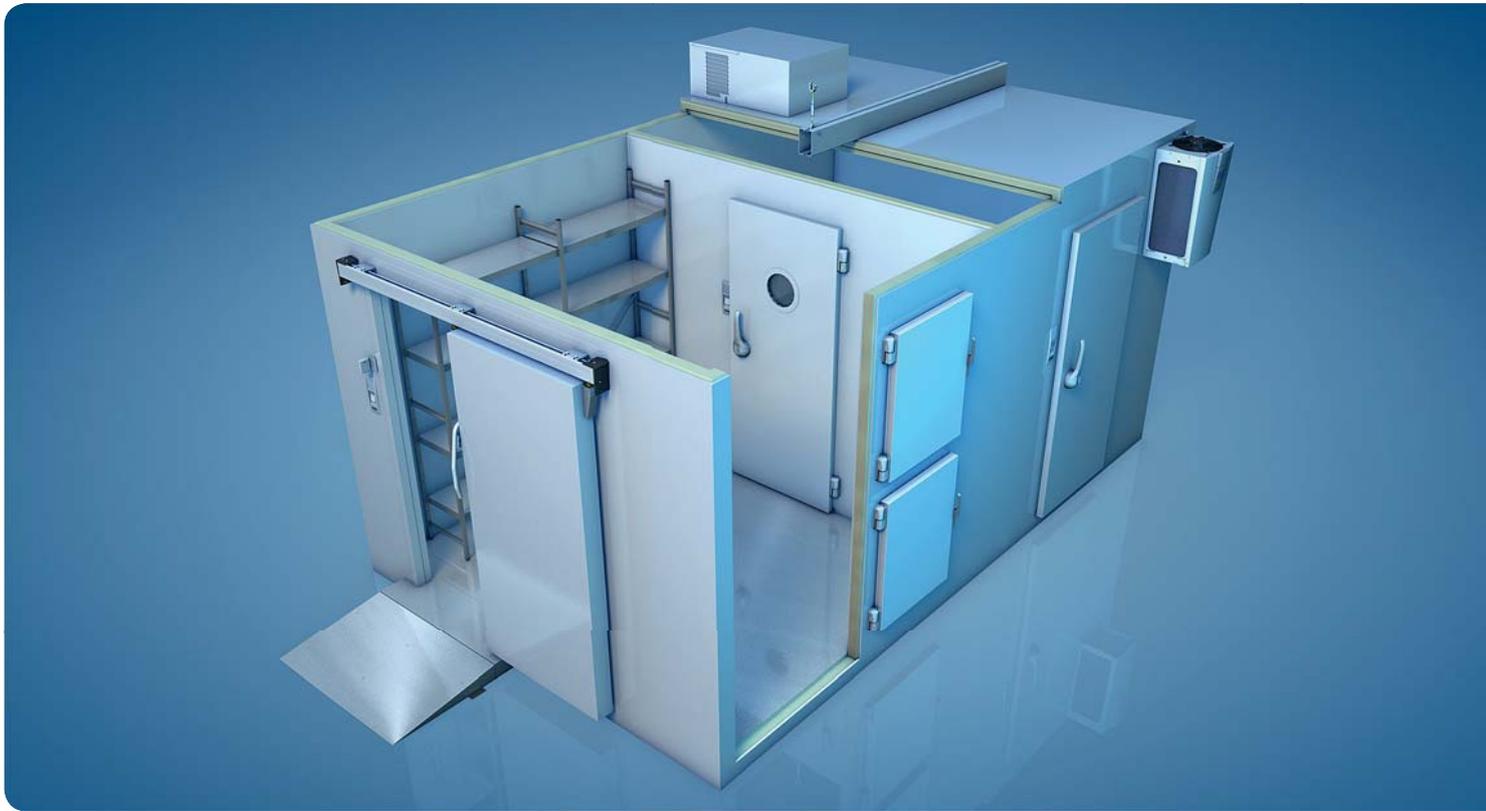
Durchdachtes System



Größenübersicht Kühl-/Tiefkühlzellen					
Spezifikation	TECTO Standard WL80	TECTO Standard WL100	TECTO Spezial 100	TECTO Standard 120	TECTO Standard 150
Standard-Zellengrößen* (Breite (B) x Tiefe (T) in mm)	B 1200 - 6000 x T 1200 - 6000	B 1200 - 6000 x T 1200 - 6000	B 1200 - 6000 x T 1200 - 6000	B 1500 - 6000 x T 1200 - 6000	B 1500 - 6000 x T 1200 - 6000
Außenhöhe mit Boden (in mm)	2110	2150	2150	2490	2550
	800 x 1800	800 x 1800	800 x 1800	800 x 2000	800 x 2000
Abmessung Standard-Tür (Breite x Höhe in mm)	2410	2450	2450	-	-
	800 x 2000	800 x 2000	800 x 2000	-	-
	2710	2750	2750	-	-
	800 x 2000	800 x 2000	800 x 2000	-	-

* 300 mm- und 100 mm-Raster, Maßfertigung und größere Zellenabmessungen auf Anfrage

Überzeugende Leistung



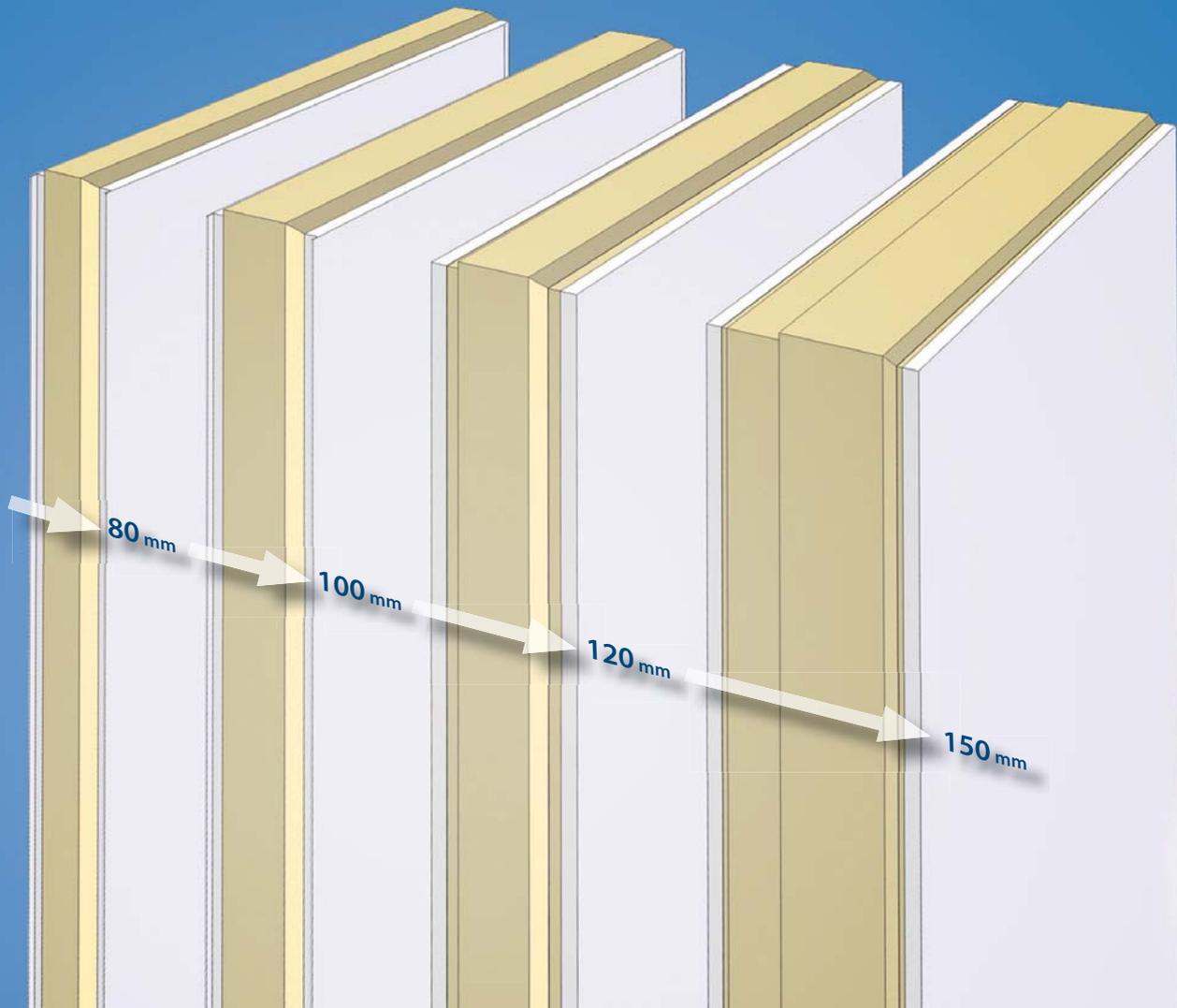
Leistungsübersicht					
Spezifikation	TECTO Standard WL80	TECTO Standard WL100	TECTO Spezial 100	TECTO Standard 120	TECTO Standard 150
Wandstärke (in mm)	80	100	100	120	150
Empfohlene Temperaturdifferenz nach VDI 2055 (ΔT in Kelvin)	38 K	45 K	45 K	56 K	70 K
Temperaturbereich	-20°C bis +60°C	-25°C bis +60°C	-25°C bis +60°C	-30°C bis +60°C	-50°C bis +60°C
U-Wert (W/m ² K) gemäß DIN EN 13165	0,25	0,20	0,20*	0,17	0,14

* gilt nicht für Bodenelemente

Ausstattungsübersicht					
Spezifikation	TECTO Standard WL80	TECTO Standard WL100	TECTO Spezial 100	TECTO Standard 120	TECTO Standard 150
TECTO-Wandüberlappung	■	■	■	-	-
TECTO-Bodenüberlappung	■	■	■	■	■
Boden-/Wandradius	-	-	■	-	-
Lichtschalter mit Kontrolleuchte gemäß	■	■	■	■	■
Thermometer	■	■	■	■	■
Druckausgleichsventil	■	■	■	■	■
Türrahmenheizung und beheiztes Druckausgleichsventil	□	■	■	■	■
Magnetdichtrahmen	■	■	■	■	■
LED-Leuchte (Türstock)	■	■	■	■	■
Boden 100 kp KE11	■	■	■	■	■
Weitere Bodenvarianten gem. Produktübersicht	□	□	□	□	□
Schwelle bodengleich	■	■	■	■	■
Baustoffklassifizierung B1 (DIN 4102/Teil 1) mit allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis	□	□	□	□	□

■ enthalten □ optional erhältlich - nicht erhältlich

Kälte nach Maß

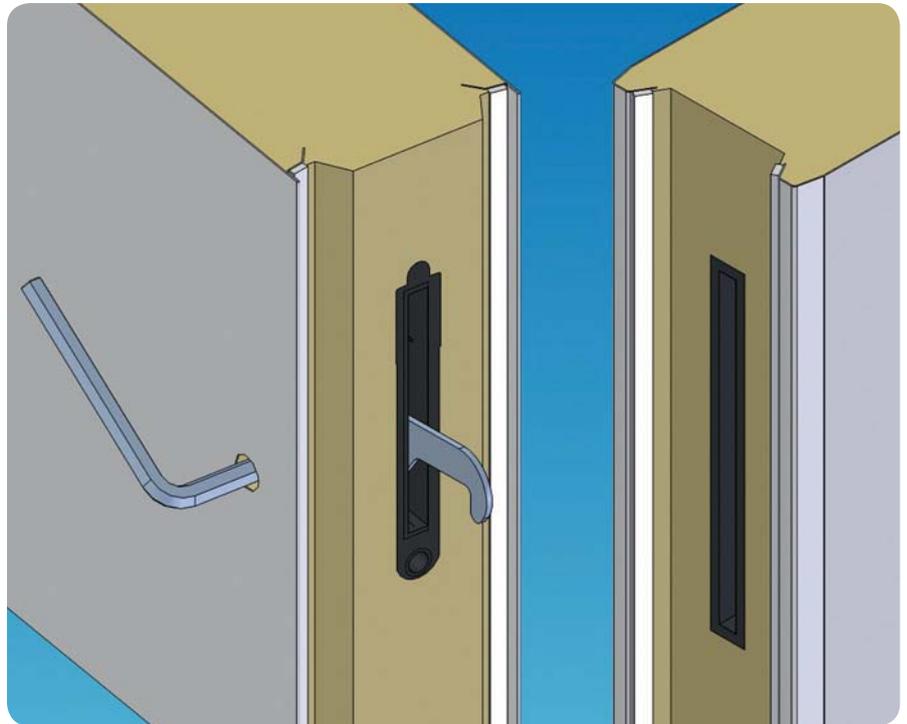


Zahllose Raumsituationen erfordern ein Höchstmaß an Individualität und Perfektion in der Planung. Die Bauweise mit den optimierten Viessmann Rastern von 300 mm und 100 mm (150 mm bei Trennwänden) ermöglichen den einfachen Einbau bei unterschiedlichsten Raumgegebenheiten.

Perfekte Systemtechnik

Um Kosten zu sparen, ist eine optimale Wärmedämmung erforderlich, die durch Polyurethan-Hartschaum (PUR) in hervorragender Weise erfüllt wird. PUR verfügt über die niedrigste Wärmeleitfähigkeit aller derzeit in der Praxis relevanten Dämmstoffe ($< 0,25 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ bei $+10^\circ\text{C}$ Mitteltemperatur).

Zudem ist PUR-Hartschaum gegen Chemikalien, Lösemittel, Pilze und Mikroben beständig sowie geruchsneutral und frei von toxischen Ausgasungen. Bearbeitungsvorgänge mit PUR-Hartschaum können präzise und maßgenau durchgeführt werden. Deshalb bestechen Viessmann Kühlzellen durch akkurate Passgenauigkeit, enorme Stabilität, niedriges Gewicht und hervorragende Montagefreundlichkeit.



Exzenterspannschloss

Verbindung der Zellelemente

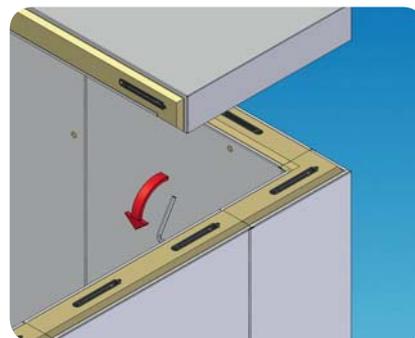
Die Verbindung der Sandwich-Zellenelemente (Böden, Wände, Decken) erfolgt durch ein selbstzentrierendes Nut-/Federsystem. In den Elementen sind Exzenterspannschlösser mit Kunststoffgehäuse und korrosionsgeschützten Spannhaken eingeschäumt. Die Spannschlösser sind von innen einfach zu betätigen; die Zelle braucht bei der Montage nicht von außen zugänglich zu sein.

Viessmann Deckenelemente

Die Viessmann Deckenelemente ergänzen die bewährten Wandelemente des **TECTO** Standard- und **TECTO** Spezial-Produktprogrammes. Auch hier sorgt das praktische Nut-/Federsystem für schnellen und bequemen Montagekomfort.

Mit der bauseits ausreichenden Versteifung, bzw. statischen Absicherung eignen sich Viessmann Deckenelemente ausgezeichnet

für Aufbauten wie Fleischgehänge, Rohrbahnen oder die Montage der Viessmann Decken-Aggregate.



flexibel und passgenau

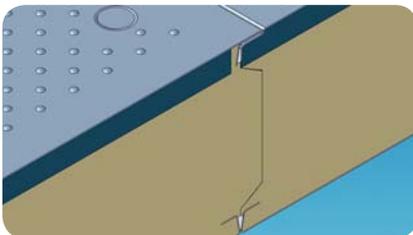
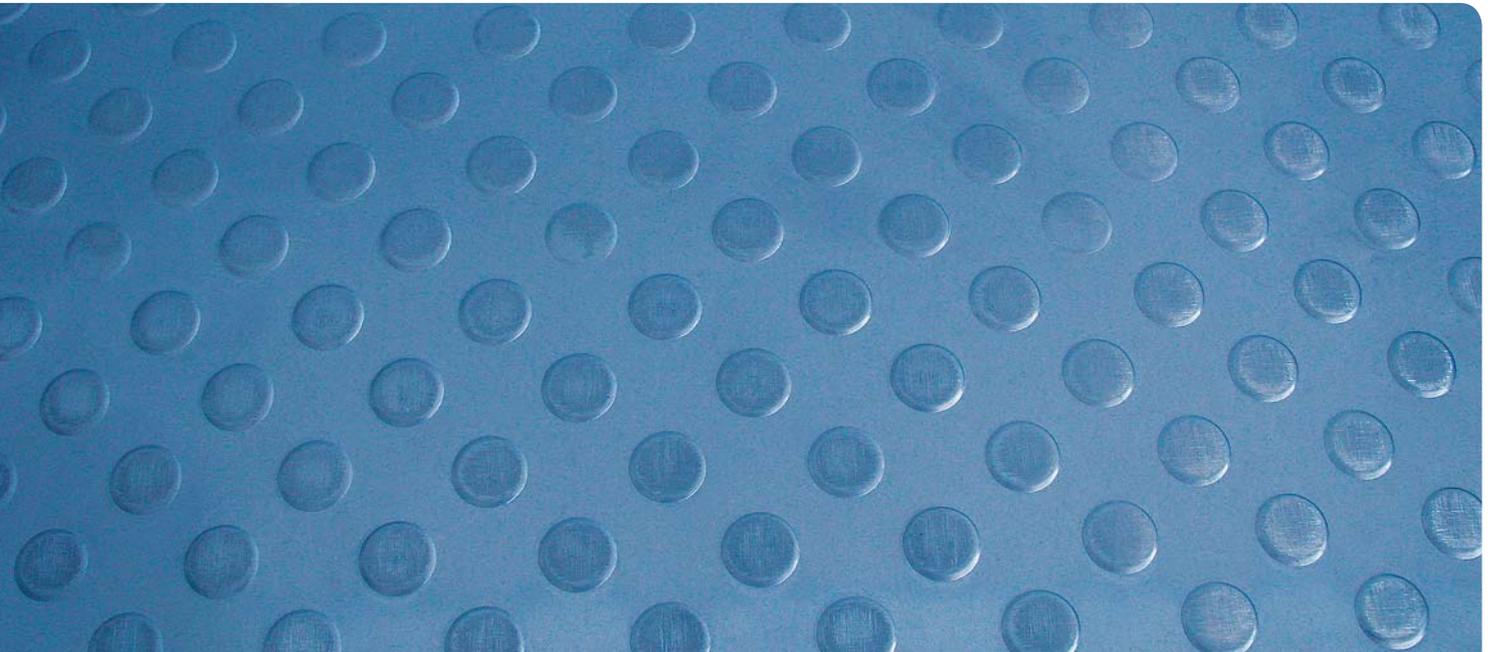
Die maximale freitragende Spannweite der Deckenelemente beträgt bei **TECTO** WL80, WL100, 120 und 150 jeweils 6m. Bei größeren Spannweiten bzw. bei geteilten Deckenelementen sind Trag- bzw. Hängekonstruktionen erforderlich, die wir gerne speziell auf Ihre Anforderungen ausgelegt konstruieren und fertigen. Besonders geeig-

net hierfür sind selbsttragende oder abgehängte Träger aus zwei Stahl C-Profilen, die beispielsweise mit einer Befestigung an der bauseitigen Raumdecke oder einer bauseitigen Stahlkonstruktion auch Spannweiten von 6 m bis nahezu unendlich ermöglichen. Erlauben die baulichen Gegebenheiten keine Befestigung der Träger am Bauwerk, besteht die Möglichkeit der Verwendung selbsttragender Gitterträger für höhere Spannweiten.

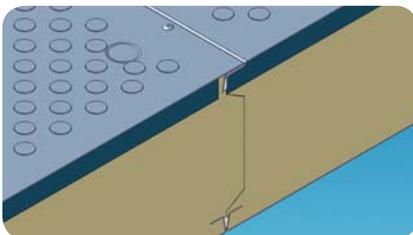
System „Boden wie Decke“

Bei hohen Ansprüchen an die Wärmedämmung und dem gleichzeitigen Erfordernis der ebenerdigen Kühlraumbefahrbarkeit (z. B. im Tiefkühlbereich), können Viessmann Deckenelemente durch die stabile Konstruktion ebenfalls als hochwertige Wärmedämmung im Bodenbereich verwendet werden. Durch bauseitige Vorbereitung wird die Einbindung unter dem jeweiligen Bodenbelag (z.B. Estrich) ermöglicht.

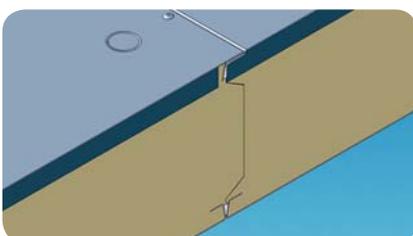
Viessmann Edelstahlböden - komfortable Sicherheit



Edelstahlboden, kegelverpresst



Edelstahlboden, kreisverpresst



Edelstahlboden, unverpresst

Durch die Konzeption der Viessmann Böden aus Edelstahl 1.4301 (optional Edelstahl 1.4571) erfüllen unsere Kühlzellen höchste Hygiene-Anforderungen. Viessmann Edelstahlböden sind fugenfrei und stufenlos unterlappt ausgeführt.

Rutschfeste Bodenverpressung

Mit multidirektionaler Rutschhemmung (mit Zertifikat) durch spezifische Viessmann-Verpressung gefertigt, garantieren Viessmann Edelstahlböden ein entscheidendes Plus an Sicherheit! Für unterschiedlichste Anwendungsbereiche bieten wir Ihnen unsere Edelstahlböden in verschiedenen kegel- und kreisverpressten sowie unverpressten Ausführungen.

Hohe Boden-Belastbarkeit

Durch die Verarbeitung von hochwertigem Edelstahl sind Viessmann Kühlzellenböden extrem belastbar und natürlich auch in Abhängigkeit der zulässigen Radlast mit kleinen Rädern komfortabel und erschütterungsfrei zu befahren.

Kühlzellen ohne Bodenelemente

Bei Kühlzellen ohne Edelstahlböden werden die Wandelemente bauseits mittels U-Profilen aus Kunststoff oder Edelstahl mit dem Boden des Aufstellungsortes verschraubt.

Typ	Ausführung	Radlast max.*	Gruppe**	Oberfläche
KR 09	kreisverpresst	100 200 400 KP/Rad	R 09	ohne Schliff
G 36	ohne Prägung	100 200 400 KP/Rad	R 10	längsbeschliffen
KR 11	kreisverpresst	100 200 400 KP/Rad	R 11	längsbeschliffen
KE 11	kegelverpresst	100 KP/Rad	R 11	mit/ohne Längsschliff
KR 12	kreisverpresst	100 200 400 KP/Rad	R 12	kreuzbeschliffen

Radlast*: Lastfläche > 4 cm²/Rad | Gruppe**: Bewertungsgruppe der Rutschhemmung (Berufsgenossenschaft Deutschland). Weitere Bodentypen auf Anfrage.

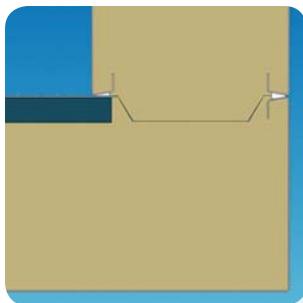
Alle Bodenvarianten können optional verschweißt werden.

TECTO – Hygiene pur

TECTO Standard-Ausführung

Wandstärken 120, 150 mm

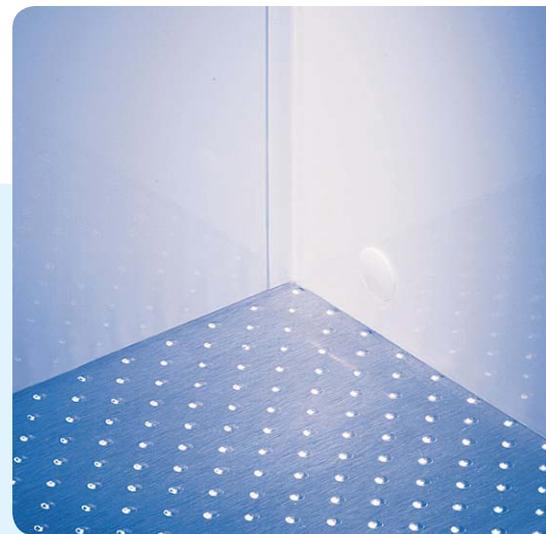
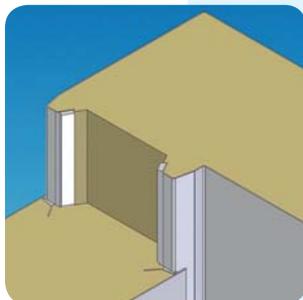
Effizient erfüllt unsere **TECTO** Standard-Ausführung alle Gütemerkmale, die zur hygienischen und keimfreien Lagerung von Kühlgütern erforderlich sind. Bei **TECTO** Standard Kühl- und Tiefkühlzellen schließen die Zellenwände unmittelbar auf dem wärmeisolierten Edelstahl-Kühlzellenboden an.



TECTO Standard WL-Ausführung

Wandstärken 80, 100 mm

Die Stöße der Wandelemente der **TECTO** Kühl- und Tiefkühlzellen Standard WL80, WL100 sind mit Nut und Feder und dazwischenliegender Dichtung ausgeführt. Die **TECTO**-Überlappung sorgt für einen fugenfreien Übergang von Wand zu Wand. Durch fugenfreie Überlappung der Wände wird das Festsetzen von Schmutz und Wasser vermieden.



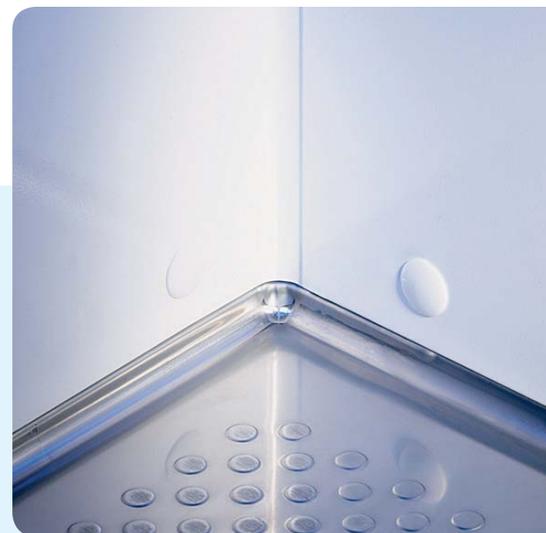
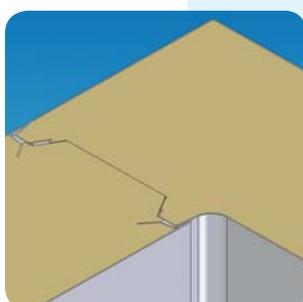
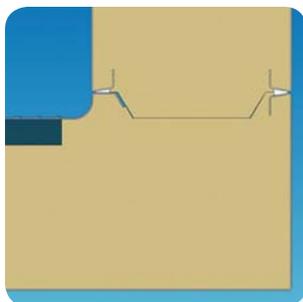
TECTO Standard-Ausführung mit Edelstahlboden kegelverpresst

TECTO Spezial-Ausführung

Wandstärke 100 mm

In der **TECTO** Spezial-Ausführung ist der wärmeisolierte Edelstahlboden zu den Zellenwänden hin mit einem großen, hygienischen Radius ausgeführt. Zusätzlich sind die Bodenecken ausgerundet und die Bodenoberfläche fugenfrei und stufenlos unterlappt. Das Festsetzen von Schmutz wird so nachhaltig vermieden.

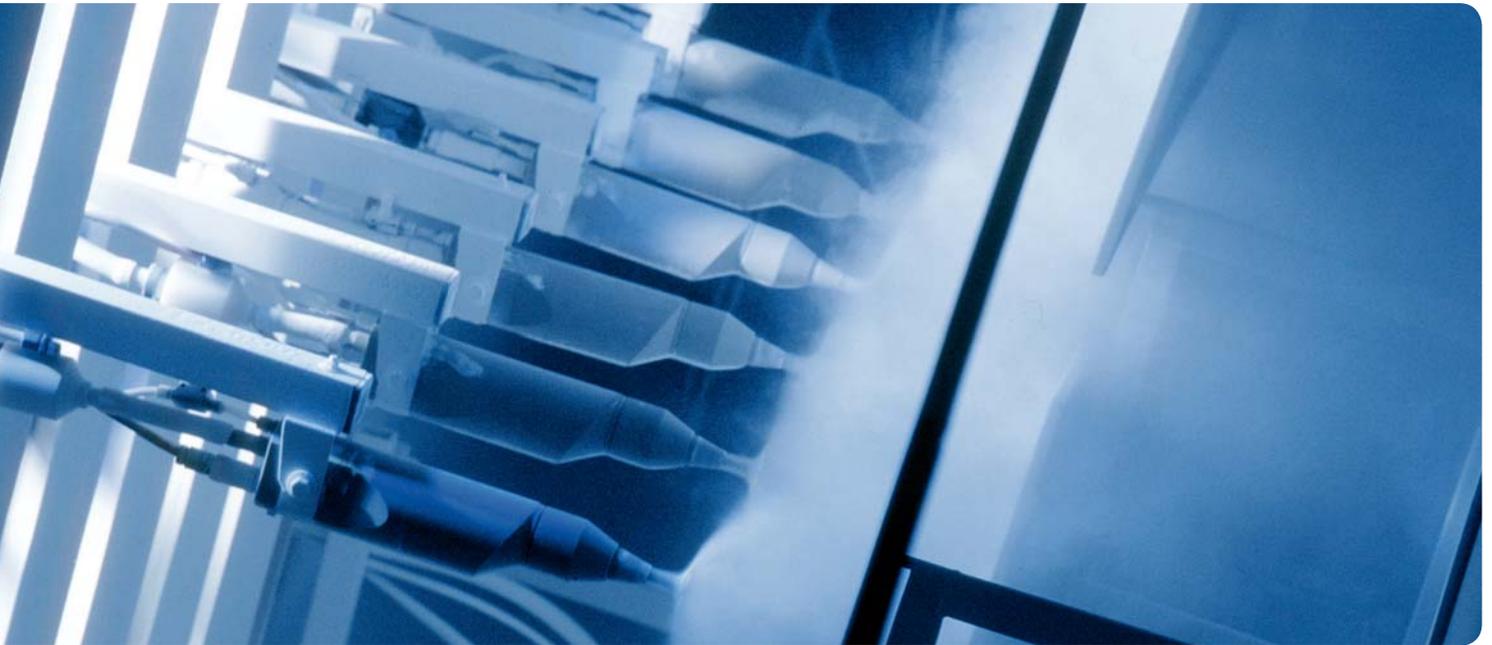
Die Kühlzellenwände sind spaltfrei überlappt und stehen erhöht aufgesetzt auf dem Bodenradius. Durch diese Konstruktion kann Reinigungswasser oder Kühlgutfeuchtigkeit nicht zwischen Boden- und Zellenwand eindringen. Keimbildung, die sich vornehmlich in Fugen und Ecken entwickelt, wird wirksam vermieden. Zudem unterstützt der umlaufende Radius eine einfache und hygienisch optimale Reinigung. Die Wandelemente werden mit fugenfreier **TECTO**-Überlappung geliefert. Die Ecken der Zellenwände sind auf der Kühlrauminnenseite mit einem zusätzlichen Radius ausgeführt.



TECTO Spezial-Ausführung mit Edelstahlboden kreisverpresst

Sonderausführungen wie Schiffszellen in USPH-Standard ergänzen das anspruchsvolle **TECTO** Programm.

Widerstandsfähige Werkstoffe und Oberflächenvergütungen



Viessmann Pulverbeschichtungsanlage

Antimikrobiell wirksame Pulverbeschichtung **SilverProtec®**

Die Deckschichten unserer Sandwich-elemente bestehen aus feuerverzinktem Stahlblech, das zusätzlich mit der hochwertigen Viessmann Standard Pulverbeschichtung in weiß (ähnlich RAL 9016) versehen wird.

Ein Novum in der Kältetechnik: Alle Viessmann Kühl- und Tiefkühlzellen sind serienmäßig mit der innovativen, antimikrobiell wirksamen Pulverbeschichtung **SilverProtec®** ausgestattet – völlig unsichtbar und ohne Mehrpreis.

*Mehr zu den einzigartigen Vorteilen unserer **SilverProtec®**-Pulverbeschichtung auf den Seiten 20 und 21.*



RAL 9016

Vorteile der antimikrobiellen Pulverbeschichtung **SilverProtec®**

- Höhere Schichtstärke
- Im hohen Maße stoß- und schlagfest
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Pulverlack versetzt mit antimikrobiellem Wirkstoff **SilverProtec®**
- Besonders elastisch
- Guter elektrischer Isolationswert
- Hohe chemische Resistenz
- Umweltfreundlich
- Lösungsmittelfrei

Edelstahloberflächen – Hygiene und Design „Par Excellence“

Beispielhaft wie nahezu kein anderer Werkstoff, erfüllen Edelstahloberflächen höchste Ansprüche an zeitgemäßes Design, vereint mit besten Hygieneeigenschaften. Zusätzlich zu unserer Pulverbeschichtung mit **SilverProtec®**, stehen Ihnen zahlreiche Edelstahlvarianten mit unterschiedlichsten Verpressungen zur Auswahl. Neben unserer Standardqualität Edelstahl 1.4301, bieten wir Ihnen ebenfalls Ausführungen der Klassen 1.4571 und 1.4509 – Sie haben die Wahl!



Edelstahloberfläche korngeschliffen

Beispiele für Edelstahloberflächen



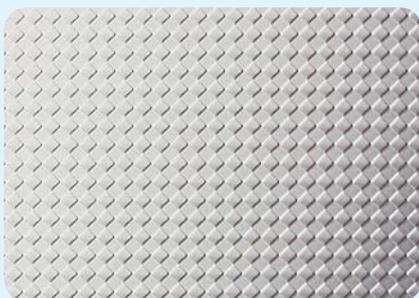
Kornschliff



Leinenstruktur



Wellenstruktur



Rautenstruktur



Lederstruktur



Kreismattiert

Optionale Ausstattung

Das Viessmann Türenprogramm für Kühlzellen



Kühlzellen-Drehtüren 1-flügelig

Mit über 1.000 unterschiedlichen Varianten bieten wir Ihnen ein vielfältiges Türen-Programm für Kühl- und Tiefkühlräume. Unsere Türen sind mit pulverbeschichtetem Stahlblech oder optional erhältlich in verschiedenen Edelstahlvarianten mit einer vollständigen PUR-Dämmung und ohne Holzeinlagen in Türblatt und Stockrahmen hochwertig ausgeführt.



Drehtüren



Schiebetüren



Glastüren



Lukentüren

Kühl- und Tiefkühlaggregate



Huckepack-Aggregat **EVO-COOL®** (Lüftereinheit)

Auf einen Blick

- Kälteleistung von 634 bis 3020 Watt
- Elektronische oder thermostatische Regelung
- Weite Einsatzgrenzen mit Umgebungstemperaturen von +1°C bis +43°C
- Niedriger Stromverbrauch
- Lange Lebensdauer
- Steckerfertige Lösung
- Optional mit Winterregelung
- Serienmäßig mit Tauwasserverdunstungsschale

Viessmann Huckepack-Aggregate

Die Viessmann Huckepack-Aggregate **EVO-COOL®** sind für Normal- und Tiefkühlung (634 – 3020 W) geeignet und in 13 Leistungsklassen erhältlich. **EVO-COOL®** zeichnet sich durch einen niedrigen Geräuschpegel, geringes Gewicht sowie einfache Reinigung durch Microchannel Wärmetauscher aus. Die Abtauung erfolgt durch Heißgasbypass für mehr Energieeffizienz. Fertigung nach EN Normen, CE-konform.



Huckepack-Aggregat **EVO-COOL®**

Viessmann Split-Aggregate

Viessmann Split-Aggregate eignen sich zum Einbau in eine Kühlzelle oder einen konventionellen Kühlraum. Warm- und Kaltteil können bis zu 15 m voneinander entfernt montiert werden. Mit elektronischer Regelung. Kälteleistung für Kühl- und Tiefkühlzellen von 900 bis 2765 W. Elektroabtauung oder wahlweise Umluftabtauung bei Kühlraumtemperaturen größer +3°C. Kältemittel R 134 a (R 404 A bei Tiefkühlaggregaten). Fertigung nach EN-Normen, CE-konform.



Split-Aggregat

Viessmann Decken-Aggregate

Einfache Montage auf dem Dach der Kühlzelle, da die Unterkante des Gerätes plan ist und ein Verschieben auf dem Dach erleichtert. Kein über die Zellengrundfläche hinausgehender Platzbedarf. Mit elektronischer Regelung. In einem Kühlraum können mehrere Aggregate im Busbetrieb vernetzt werden. Kälteleistung für Kühl- und Tiefkühlzellen von 800 bis 2600 W. Mit Tauwasserverdunstung. Kältemittel R 404 A. Fertigung nach EN-Normen, CE-konform.



Decken-Aggregat

Regalsysteme



Aluminium-Regalsystem Rega Almo Norm 20 und Norm 12



Stahl/Kunststoff Regalsystem für Trockenlager Rega Ferro Norm 28



Schieberegalsystem

Auf einen Blick

Rega Stabio

- Edelstahl Regalsystem Norm 5 (Werkstoff 1.4301)
- Edelstahl Regalsystem Norm 25 (Werkstoff 1.4509)
- Edelstahl für höchste Hygieneansprüche
- Rostfrei, robust und leicht zu reinigen
- Einfache Montage
- Feldlast bis zu 1200 kg
Fachlast bis zu 150 kg
- 2 Jahre Gewährleistung (Gemäß unseren AGB)

Rega Almo

- Aluminium/Kunststoff Regalsystem Norm 12
- Aluminium Regalsystem Norm 20
- Leicht und stabil
- Einfache Reinigung der Kunststoff- und Aluminiumauflagen
- Feldlast bis zu 1200 kg
Fachlast bis zu 200 kg
- 2 Jahre Gewährleistung (Gemäß unseren AGB)

Rega Ferro

- Stahl/Kunststoff Regalsystem Norm 28 für Trockenlager
- Viele Einsatzmöglichkeiten durch große Anzahl der Auflagenvarianten
- Feldlast bis zu 600 kg
Fachlast bis zu 150 kg
- 2 Jahre Gewährleistung (Gemäß unseren AGB)

Starke Argumente

Von Experten empfohlen

Der Bundesverband der Lebensmittelkontrolleure Deutschlands e.V. kümmert sich als staatliche Institution insbesondere um den Bereich der Lebensmittelüberwachung in der Gastronomie. Vor allem die Hygiene und damit die Einhaltung der von Viessmann unterstützten HACCP-Richtlinien sind ein entscheidender Faktor und werden regelmäßig strengstens überprüft.

Im Zuge der Einführung unserer antimikrobiellen Pulverbeschichtung **SilverProtec®** als neuer Hygienestandard für alle Kühl- und Tiefkühlzellen, erhielt die Viessmann Kältetechnik GmbH vom Bundesverband der Lebensmittelkontrolleure Deutschlands e.V. eine Empfehlung. Dieser serienmäßige und überzeugende Hygienestandard ist derzeit einzigartig innerhalb der Branche und unterstreicht den hohen qualitativen und innovativen Anspruch des Unternehmens.



Made in Germany

Sämtliche Produkte aus dem Hause Viessmann werden in der im Jahr 2008 modernisierten und neu strukturierten Fertigung am Standort Hof gefertigt. Die Neuausrichtung der Produktion bedeutete eine hohe Investition, für welche sich die Viessmann Kältetechnik GmbH zum Erhalt der europäischen Marktführerschaft, zum weiteren Ausbau der Marke und vor allem zum Erhalt des wertvollen Standorts Deutschland mit Überzeugung entschied.

Somit ist eine mögliche Produktionsverlagerung ins Ausland für Viessmann aufgrund des hoch konzentrierten Know-Hows, der Markenphilosophie und der langen Tradition kein Thema. Von der ersten Idee, über die Erstellung von Prototypen, bis hin zur Herstellung, fließt die langjährige Erfahrung und das umfangreiche Branchenwissen von Planern, Ingenieuren und Architekten in die Umsetzungen ein, so dass nur technologisch ausgereifte und hochwertigste Produkte den Standort Hof verlassen.



Auf Herz und Nieren geprüft

Viessmann Produkte werden stets höchsten Anforderungen gerecht. Deshalb ist Viessmann auch in punkto Brandschutz in der Lage ein umfassendes Produktportfolio zu liefern. Kühl- und Tiefkühlzellen sind optional in der Brandschutzklasse B1 (schwer entflammbar) gemäß DIN 4102, Teil 1 erhältlich, für welche umfangreiche Prüfzeugnisse vorliegen.

Darüber hinaus besitzt die Viessmann Kältetechnik GmbH allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnisse (P-SAC 02/III-047), so dass beispielsweise Kühlzellen, Fußbodenelemente, etc. im Sinne der Landesbauordnungen verwendbar sind.

Durch regelmäßige und akribische Fremd- und Eigenkontrollen trägt die Viessmann Kältetechnik GmbH außerdem als einer von zwei Herstellern in Deutschland das Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) als Gütezeichen im Bereich des Bauwesens.





Viessmann – climate of innovation

Viessmann ist einer der international führenden Hersteller von Heiztechnik-Systemen und bietet mit seinem Komplettangebot für alle Anwendungsbereiche und alle Energieträger individuelle Lösungen mit effizienten Systemen.

Als inhabergeführtes Familienunternehmen in dritter Generation liefert Viessmann seit Jahrzehnten besonders effiziente und schadstoffarme Heizsysteme.

Der Einstieg in die Kältetechnik hat die Voraussetzung geschaffen, künftig auch innovative Lösungen zur integrierten Kälte-/Wärmeerzeugung oder zur Nutzung von Abwärme aus Kühlanlagen bereitzustellen.

Eine starke Marke schafft Vertrauen

Zusammen mit dem Markenzeichen ist die zentrale Markenbotschaft ein weltweites Erkennungsmerkmal. „climate of innovation“ wirkt in drei Dimensionen: Es ist ein Bekenntnis zu einer Kultur der Innovation. Es ist ein Versprechen hohen Produktnutzens und zugleich Verpflichtung zum Klimaschutz.

Nachhaltig handeln

Verantwortung übernehmen bedeutet für Viessmann ein Bekenntnis zu nachhaltigem Handeln.

Das heißt: Ökologie, Ökonomie und soziale Verantwortung so in Einklang zu bringen, dass die heutigen Bedürfnisse befriedigt werden, ohne die Lebensgrundlagen kommender Generationen zu beeinträchtigen.

Wesentliche Handlungsfelder sind Klimaschutz, Umweltschonung und Ressourceneffizienz im ganzen Unternehmen mit weltweit 9600 Arbeitsplätzen.

Effizienz Plus

Mit seinem 2006 gestarteten, strategischen Nachhaltigkeitsprojekt „Effizienz Plus“ beweist Viessmann am Unternehmenssitz in Allendorf (Eder), dass die energie- und klimapolitischen Ziele für 2050 schon heute mit marktverfügbarer Technik erreicht werden können. Bereits 2012 erzielten wir folgende Ergebnisse:

- Reduzierung des fossilen Energieverbrauchs gegenüber 2006 um 66 Prozent
- Ausbau der erneuerbaren Energien auf einen Anteil von 56 Prozent
- Verringerung des CO₂-Ausstoßes um 80 Prozent gegenüber 2005

Langfristiges Ziel ist es, den Wärmeenergiebedarf im Unternehmen komplett selbst abzudecken.



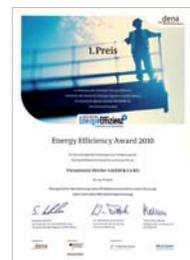
Deutscher Nachhaltigkeitspreis

Deutschlands nachhaltigste Produktion 2009



Deutscher Nachhaltigkeitspreis

Deutschlands nachhaltigste Marke 2011



Energy Efficiency Award 2010

Viessmann Group

Unternehmensdaten

- Gründungsjahr: 1917
- Mitarbeiter: 9600
- Gruppenumsatz: 1,86 Milliarden Euro
- Auslandsanteil: 55 Prozent
- 24 Produktionsgesellschaften in 11 Ländern
- Vertriebsgesellschaften und Vertretungen in 74 Ländern
- 120 Verkaufsniederlassungen weltweit

Viessmann Komplettangebot für alle Energieträger und Leistungsbereiche

- Kessel für Öl und Gas
- Solarthermie
- Photovoltaik
- Wärmepumpen
- Holzfeuerungstechnik
- Kraft-Wärme-Kopplung
- Anlagen zur Erzeugung von Biogas
- Biogasaufbereitungsanlagen
- Klimatechnik
- Heizsystem-Zubehör



Kältetechnik

Viessmann Kältechnik GmbH
95030 Hof
Telefon 09281/814-0
Telefax 09281/814-2 69
www.vkag.de